

AUTEL®

服务电话： 400-009-3838

网址： www.auteltech.cn

可编程通用型 蓝牙胎压传感器

MX-Sensor 金属气门嘴 (锁螺丝型)



本指南以BLE-A001传
感器为例进行示意

⚠ 注意:

- 请勿将安装有金属气门嘴MX-Sensor的车辆用于竞赛, 并始终将车速保持在300km/h以下。

✔ 保修

道通保证该传感器在24个月或40000公里的时间(以先满足的条件为准), 如果有任何材料或者制造缺陷, 将免费保修。在保修期内, 道通将自行决定更换任何商品。如果发生以下任何情况, 保修将无效:

1. 产品安装不当
2. 使用不当
3. 非道通产品低频感应缺陷
4. 错误应用
5. 碰撞或轮胎故障造成的损坏
6. 超出特定的速度限制造成的损失
7. 超出特定的压力限制造成的损失

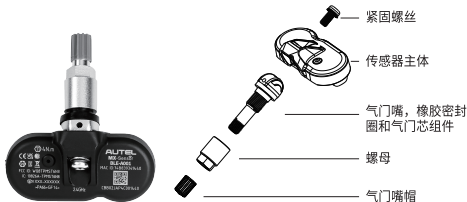
安全守则

- 在安装传感器之前, 请仔细阅读安装和安全说明。出于安全和优化操作的原因, 我们建议所有维护和维修工作仅由经过培训的专业人员按照车辆制造商的指导原则进行。气门嘴是汽车安全相关的部件, 仅用于专业安装, 否则可能导致TPMS传感器损坏。如果产品出现错误或不正确的安装, 道通不承担任何责任。

⚠ 注意

- 胎压传感器组件是出厂配备了胎压监测系统的车辆的可更换和维修部件。
- 安装前确保使用道通传感器编程工具通过选择特定车系、车型和年款对道通传感器进行编程。
- 请勿将已编程的TPMS传感器安装在损坏的车轮上。
- 为了保证最佳性能, 请勿将非道通传感器的阀门和配件安装在道通传感器上。
- 完成安装后, 按照原始制造商用户指南中所述的步骤测试车辆的TPMS, 以确保正确安装。

传感器分解图



传感器的技术参数

传感器重量(不含气门嘴)	24.3g
外形尺寸	约63.6x33.6x22.6mm
最大压力值	800 kPa

⚠ 注意:

每次轮胎维修或拆卸, 或者传感器拆卸或更换, 都必须使用我们的部件更换橡胶密封圈、螺母和气门芯, 以确保密封良好。如果是外部损坏, 必须更换传感器。正确的传感器螺母扭矩: 4.0 N·m。

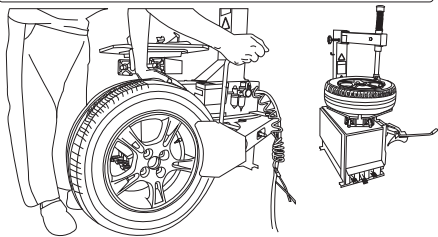
安装指南

▲ 重要: 在操作或维护本传感器之前, 请仔细阅读这些说明, 并特别注意安全警告和注意事项。正确并小心地使用本传感器, 否则可能导致传感器损坏和/或人身伤害, 并将使保修失效。

1 松开轮毂

拆下气嘴帽和气门芯, 并将轮胎放气。
使用风压铲将橡胶外胎剥离离轮毂。

▲ 注意: 确保气嘴以180°角面向风压铲。

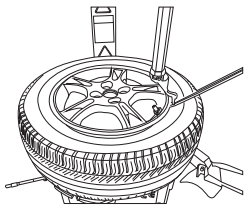


2 拆卸轮胎

将轮胎夹紧在换胎器上, 调整气嘴到相对于轮胎分离头1点钟的位置, 插入轮胎工具并将轮胎胎圈提升到安装头上以拆卸胎圈。

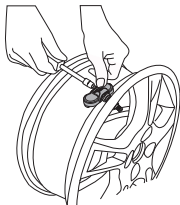
▲ 注意:

在整个拆卸过程中必须遵守这个起始位置。



3 拆卸传感器

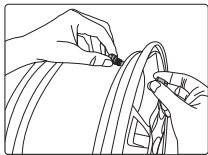
用螺丝刀拧松气嘴上的紧固螺丝以拆下传感器, 然后拧松螺母以取下气嘴。



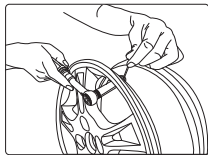
4 安装传感器和气嘴

步骤1 将气嘴从轮毂内侧插入位于轮毂上的阀孔。
步骤2 借助固定棒以4.0 N·m的扭矩拧紧螺母。
步骤3 调整安装角度, 使传感器与轮毂紧密贴合, 然后拧紧紧固螺丝。
步骤4 传感器和气嘴就安装好了。

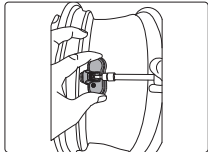
步骤 1



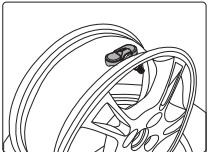
步骤 2



步骤 3



步骤 4



5 安装轮胎

将轮胎放在轮毂上, 确保气嘴以180°角面向分离头, 将轮胎安装在轮毂上。

▲ 注意: 应遵循换胎机制造商的说明将轮胎安装在轮毂上。

